

佛山市三水区台昌树脂（佛山）有限公司

自行监测方案

2020年1月2日

1、企业基本情况

企业名称：佛山市三水台昌树脂（佛山）有限公司

法人代表：王孝治

所属行业：初级形态塑料及合成树脂制造

生产周期：连续生产

地址：广东省佛山市三水区西南工业区兴业五路 18 号

联系人：许家林

联系电话：13535844929

电子邮箱：405118348@qq.com

主要生产设备：公司主要生产工艺为聚合→反应→蒸汽加温→成品包装，

公司现有 9 条生产线、压敏胶生产线、白胶、防水胶生产线、丙烯酸酯胶

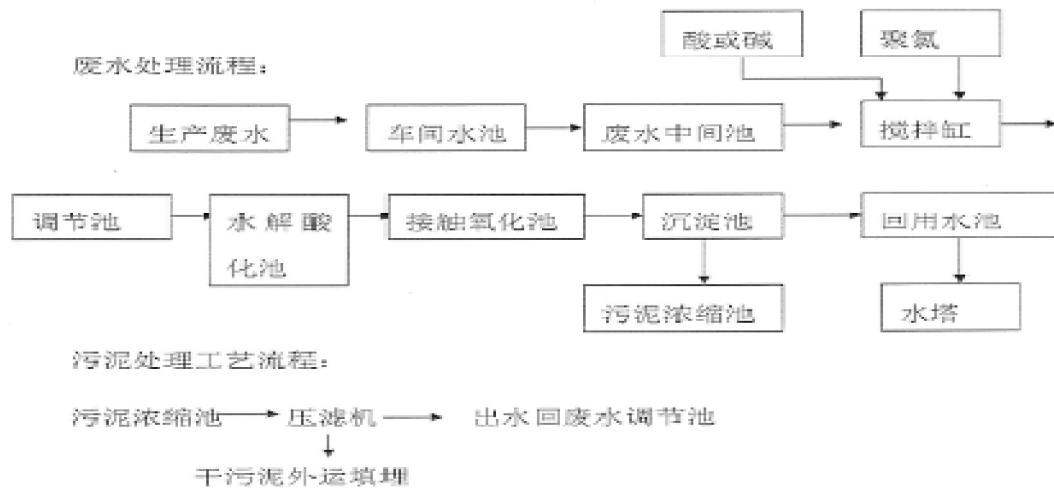
黏剂生产线、油画上光油生产线、不干性醇酸树脂生产线等。

废水处理及排放情况：公司拥有 1 套废水处理设施和 1 套中水回用设施，

采用废水收集→中和暴气→絮凝→沉淀→好氧生化+厌氧生化→MBR 膜系

统，处理能力 18 吨/天。废水统一收集处理，达标后做循环水喷淋降温用。

（附废水处理流程图）



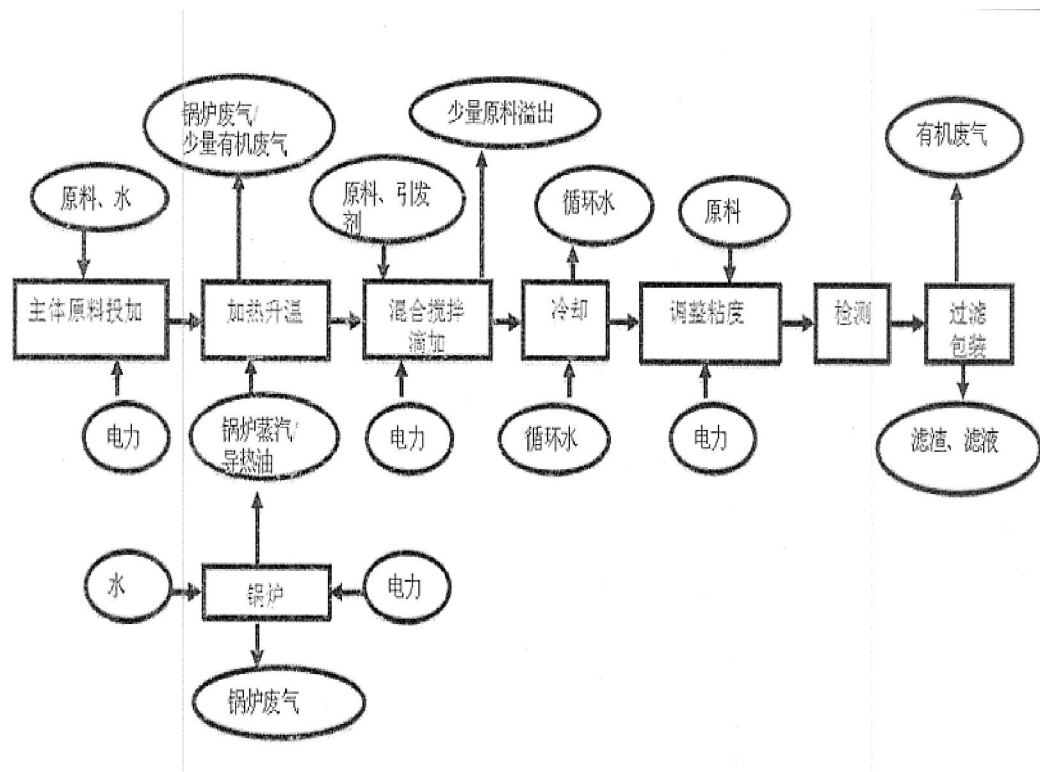
废水处理工艺流程图

废气处理及排放情况：

有机废气：公司建有配套废气处理装置，采用蓄热式催化燃烧→水喷淋，

处理能力 15000m³/h，处理达标后通过 1 个规定的排污口排放。(附废气

处理流程图)



有机废气处理工艺流程图 1

粉尘废气： 旋风除尘器+布袋除尘器的除尘系统，风机的总风量为 1080m³/h，

处理达标后通过规定的 1 个排污口排放。(附废气处理流程图)

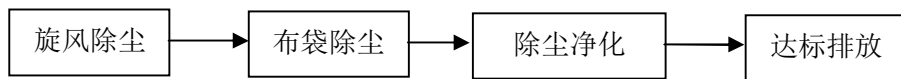


图 2 粉尘废气处理工艺流程图

2、监测内容

2.1 监测点位布设

全公司/全厂污染源监测点位、监测因子及监测频次见表 1。(附全公司/厂平面布置及监测点位分布图)

表 1 全厂污染源点位布设

污染源类型	排污口编号	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	备注
有机废气	FQ-383003	生产车间 1-9 号生产线	苯、甲苯、乙苯、苯乙烯、非甲烷总烃、总 VUCs	自动监测与手工监测相结合	苯、甲苯、乙苯、苯乙烯、非甲烷总烃、总 VUCs 安装有在线监测	
锅炉废气	FQ-383002	锅炉废气排放口	二氧化硫、氮氧化物、烟尘、烟气黑度	手工监测	每季度监测 1 次	
	FQ-383001	锅炉废气排放口	二氧化硫、氮氧化物、烟尘、烟气黑度	手工监测	每季度监测 1 次	
废水	无	公司废水处理站	pH、悬浮物、五日生化需氧量、氨氮、化学需氧量、总磷	手工监测	pH、化学需氧量、氨氮每周自行监测，其余项目每季度监测	无废水外排，做循环水利用
厂界噪声	▲1#	厂界东面外 1 米	生产噪声	手工监测	每季度一次（如夜间有生产也需同日监测）	排污口编号为厂界噪声监测点位
	▲2#	厂界南面外 1 米	生产噪声	手工监测		
	▲3#	厂界西面外 1 米	生产噪声	手工监测		
	▲4#	厂界北面外 1 米	生产噪声	手工监测		

监测方式是指①“自动监测”、②“手工监测”、③“手工监测与自动监测相结合”

2.2 监测时间及工况记录

记录每次开展自行监测的时间，以及开展自行监测时的生产工况。废气排放口安装了在线监测装置，连续监测；部分指标手动监测。

2.3 自行监测

2.3.1 自行监测技术手段

手工测试

2.3.1.1 受委托的监测机构名称：广东环境保护工程职业学院分析测试中心

2.3.1.2 监测机构监测资质：

2.3.1.3 委托监测的项目：化学需氧量、总 VOCs、厂界噪声等

2.3.1.4 委托监测频次：每季一次

2.3.1.5 监测机构人员是否有上岗证：是

2.3.1.5 监测分析方法、依据及仪器见表 2。(监测分析方法选用国家、行业标准方法)

表 2 监测分析方法、依据和仪器

监测因子		监测分析方法	方法来源	检出限	监测仪器	
					名称	型号
废水	pH	PHB-2 便携式 PH 计	便携式 PH 计 (B)法 3.1.6(2)	0.01 无量纲	pH 剂	Orion 3 star
	氨氮	可见分光光度计	HJ535-2009	0.025 mg/L	可见分光光度计	V-1100D
	化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	5mg/L	COD 快速测定仪光度计	DR/890
	悬浮物	重量法	GB/T 119011989	4 mg/L	电子天平	FA2004
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L	光栅可见分光光度计	722

监测因子		监测分析方法	方法来源	检出限	监测仪器	
					名称	型号
	五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	0.5 mg/L	生化培养箱	LRH-250A
锅炉废气	氮氧化物	定电位电解法	HJ 693-2014	3 mg/m ³	烟气分析仪	3012H
	二氧化硫	定电位电解法	HJ57-2017	3 mg/m ³	自动烟尘(气)测试仪	3012H
	颗粒物(烟尘)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	HJ839-2017	1 mg/m ³	自动烟尘(气)测试仪	3012H
	烟气黑度	测烟望远镜法	《空气和废气监测分析发放》第四版	0 级	测烟望远镜	QT201A
有机废气	苯	固体吸附-热脱附气相色谱法	HJ734-2014	1.5*10 ⁻³ mg/m ³	气相色谱仪	7890A-5975C
	甲苯					
	乙苯					
	苯乙烯					
	总 VOCs	气相色谱法	DB44/814-2010 附录 D	1.5*10 ⁻³ mg/m ³	气相色谱仪	7890A-5975C
	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 38-2017	0.07 mg/m ³	气相色谱仪	GC-2010
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	35.0dB (A)	多功能声级计	AWA5680

2.4 监测质量保证措施

监测全过程按照相关法律法规、标准和技术规范开展监测活动，选择与监测活动相适应的质控方法，包括按规范要求做好水样采集、保存工作，并实施记录；使用标准物质、空白试验、平行样测定等措施；出具监测数据所需的主要监测设备，应依法送有资质的计量检定单位进行检定或校准，并在检定或校准合格的有效期内使用。安装了废气在线监测系统，委托广东长天思源环保科技股份有限公司运营维

护。

3、执行标准

各污染因子排放标准限值见表 3。

表 3 各污染因子排放标准限值

污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
锅炉废气	FQ-383001/002	氮氧化物	GB9078-1996	——	mg/m ³
	FQ-383001/002	二氧化硫	GB9078-1996	≤850	mg/m ³
	FQ-383001/002	烟尘	GB9078-1996	≤150	mg/m ³
	FQ-383001/002	烟气黑度	GB9078-1996	≤1	级
有机废气	FQ-383003	苯	DB44/816-2010	≤1	mg/m ³
	FQ-383003	甲苯	DB44/816-2010	≤15	mg/m ³
	FQ-383003	乙苯	DB44/816-2010	≤100	mg/m ³
	FQ-383003	苯乙烯	DB44/816-2010	≤20	mg/m ³
	FQ-383003	总 VOCs	DB44/816-2010	≤90	mg/m ³
	FQ-383003	非甲烷总烃	DB44/816-2010	≤120	mg/m ³
废水	无排放	pH 值	GB21900-2008 表 3	6~9	无量纲
		氨氮	GB21900-2008 表 2	≤10	mg/L
		化学需氧量	GB21900-2008 表 2	≤80	mg/L
		悬浮物	GB21900-2008 表 3	≤30	mg/L
		总磷	GB21900-2008 表 2	≤1.0	mg/L
		五日氧化法	GB21900-2008 表 3	≤0.1	mg/L
厂界噪声	▲1#	厂界噪声	GB 12348-2008	70	Leq (A)
	▲2#	厂界噪声	GB 12348-2008	65	Leq (A)
	▲3#	厂界噪声	GB 12348-2008	65	Leq (A)
	▲4#	厂界噪声	GB 12348-2008	65	Leq (A)
周边环境 (根					

污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
据环评要求)					

4、监测方案的实施

本监测方案于 2020 年 1 月 2 日开始执行。